

短期連載

養豚農家のための 農場HACCP入門

第1回 HACCPの始め方

千葉県・なのはなベテリナリーサービス 榎戸利恵

はじめに

読者の皆さん、こんにちは。

なのはなベテリナリーサービスの榎戸利恵です。今回は、農場HACCPについて解説することになりました。私はHACCPの担当農場を三戸持っています。正直に言って、今でこそやればやるほど、HACCPは楽しくなっていくのですが、始めた当初は、作業は多いし、とっつきにくい感じがするし、立ち回りも下手ですし、当初のHACCPがあまりに現場とかけ離れていたために反発が出たりして、大変でした。

しかし、この仕事を続けてみて、農場HACCPで一番やりがいを感じるのには、豚を扱う方の意識が変わっていくことです。現場では、生きものを育てているという意識が強く、それが食品になるという感覚が薄いことが多いのですが、それがこの業界に入ってから何となくひっかかっていたことのひとつでした。しかし農場HACCPを通じて、現場の方々

が食品を生産しているという意識になってきています。そのことが、農場を根本からガラッと変えることになっていくのです。

本題に入る前に ―大切なのは「私たち」です―

組織では、何かことが起こるたびに、「あなたたちが」、「私が」、「あなたが」という意識に陥りがちですが、大切なのは「私たち」です。「私たち」が肉豚を生産しているわけで、社長が生産しているわけではなく、部下が生産しているわけでもなく、私が生産しているわけでもありません。組織をつくる、「私たち」が生産しているのです。私も、HACCPで農場にかかわる一員として、豚肉を生産する「私たち」の一人です。

HACCPを難しく 考えている方へ

HACCPは、実は、結構簡単です。それは、単なる自己表現の一つの手法にすぎないと考えています。

そして、構成的には、ホームページによく似ています。なので、自農場のホームページをちよつと頑張つてつくる、という感覚で始めてみることをお勧めします。

まず、①HACCPの本質を理解し、②自分の農場での問題点で解決できる問題、③解決できない問題、④HACCPを取り入れる範囲などを設定します。それらをしっかりと分別すれば必ずできることなのです。

HACCPの理論は養豚 にそわないと考えている 方へ

農場HACCPは、HACCPの理論を養豚に取り入れる方法です。養豚に合わないといわれるのは、何から取り組んでよいか分からなかったり、途中で目標を見失ったり、失敗すると思います。取り組み前にあきらめてしまっている方が多いからだと思います。情報が必要であれば、どこへでも説明に伺いますし、獣医師、家畜保健所、メーカーなどにお問い合わせてください。九州、関東、北海道には、有志でつくった農

場HACCPの勉強会があります。

関東地方では、私も所属する有志の「なのはなHACCP研究会」を月一回のペースで行っておりですので、お気軽にご参加ください。内容は、HACCPの応用範囲、自農場グループでの管理、地域でのHACCP認証、農場HACCP認証制度（来年度から？）、ISO22000、トレーサビリティなどさまざまです。獣医師、生産者の方問わず、大歓迎です！

HACCPを勉強したい方は、どの地域の情報も集めますので、info@nanohanavet.jpまでご相談ください。

このテーマは三回に分けて短期連載します。まず、その構成を示しておきます。

五月号…HACCPの始め方（準備編）

七月号…いつも実施している作業を挙げてみよう（現状作業分析編）

九月号…作業から起こり得る危害を考えてみよう（危害分析編）

今回は、入門編ということで、HACCPの理論を分かりやすく解説

したいと思います。ついてきてくださいね。

この後に、CCPを決定したり、認証向けならば書類管理をしたりとやっていくのですが、まずこの三つはHACCPの核です。どの規模の農場でも、やってみて損はないと確信しています。

HACCPの始め方

では、今回のテーマ、「HACCPの始め方」から述べたいと思います。まず、自分の農場の将来像を思い浮かべてください。現状は横に置いて、自分の中に浮かんだことを紙に書いてみてください。どんな状況が浮かびますか？

母豚規模は？

どんな豚を出荷していますか？

年間出荷は何トですか？

売上はいくらですか？

上物率は？

子豚育成状況は？

繁殖成績は？

どんな餌を使用していますか？

消費者の評判は？

どこのスーパーにどんな風に並んでいますか？

従業員数は？ 雇用条件は（給与や週休二日など）？

経営者の報酬は？

信頼関係のある取引先は？

そこで質問です。あなたの農場のHACCPの意図は何ですか？

HACCPは、継続してモニタリングを実施したりするので、農場の将来像（意図）が明確になっている方はうまく進みます。逆に、漠然と始めると途中で挫折する傾向にあります。もちろん、今は思い浮かばない方もいらっしゃるかもしれませんが、それでも大丈夫です。HACCPを続けるうちに、将来像が明確になるでしょう。とにかく、HACCPを行う際には、この農場でHACCPを実施する“ことをアピールし、自他ともに意識を高めてください。

①このHACCPは、誰がメンバーであるのか？

②農場のどの範囲で実施するのか？

③農場の情報をまとめる。

これらをしっかりと心に留めてお

いてください。

(1) HACCPのメンバーを決める

一〇〇〇三〇〇頭規模の農場の場合、理論を知っても、HACCPの適切なアドバイザーを依頼することをお勧めします。どんなに頑張っても、自分一人の知識、価値観、社会間、人間関係などのみでは、自分の価値観に合わなかったり、自農場の問題がクリアにならないという、まわりから見ると決して大きな問題でないポイントで挫折することが多い、残念なことに、HACCP構築が将来につながりにくいのです。HACCPに取り組む方が少ないのは、多分にそれが原因していると思います。HACCP専門の獣医師、メーカーなどに適切なアドバイザーが順次育っていくと思いますので、一度声をかけてみてください。それから、HACCPはチームでやった方がよいと思います。導入元や、出荷先などの関係者に仲間に入ってもらうと、よりよい流通ルートができたり、互いに意識が高くなる効果もあります。業界にかかわる皆さんがHACCP

のチームに所属すれば、業界の質が向上する効果もあります。H A C C P チームはできれば五〜六人いるとよいでしょう。

改めて質問です。あなたの農場のH A C C P チームにはどんなメンバーがいますか？

農場をいくつも持っている大規模農場、反対に家族経営の農場もあります。ここでまた質問です。あなたの農場のH A C C P はどの範囲でやりますか？

(3)農場の情報を集める

さて、経営者の意図が決まり、チ

ームが決まり、農場のどの範囲をポイントとすることが決まったら、次はいよいよ、実務的な準備です。

表1のような農場の情報を集めるのです。皆さんは「農場の情報、ください」といわれて、どんな情報か思い浮かびますか？

私なら、経営者の名前、年齢、後継者、立地条件、防疫状況、従業員数、母豚規模、飼養方法、農場成績、取引先餌会社、動物薬ディーラー、

ご回答していただけるのですが、一度、情報を一つにまとめておくといでしょう。ポジティブリスト制度施行時に、上記の情報を取引先から要求されたご経験のある農場の方は、ピンときやすいでしょう。

農場概要を見取り図（人、外来者、豚）として、一度作成しておくといでしょう。見取り図をコピーし、人、外来者、豚の動線を記入すると、バイオセキユリティーの問題を考え

表1 生産現場概要

農場名:	●●農場	住所: 代表者氏名
1. 規模	母豚(300頭)一貫経営	
2. 立地	200m先ブロイラー有、山間部で半径5km以内に養豚農家20戸余り	
3. 従業員	社員7名	
4. 現場の特徴	S P F 農場(立ち上げは昭和何年?)	
5. 生産段階の特徴	①豚舎構造 分娩舎:ウインドレス5棟 離乳舎:ウィンドウレス8棟 前期肥育舎:ウインドウレス1棟 肥育舎:開放2棟 後期肥育舎:ウインドウレス1棟 ふん処理:スクレーパー除ふん、一部溜め込み式 尿は浄化槽で処理後畑にて散布、ふんは堆肥舎で処理後、農家に提供(植木農家など) ②ふん尿処理 ③飼料 ④資材 ⑤出荷 △△飼料、●●飼料 ●×ミートセンター(株) 185日、112kg(枝肉73kg)	

表2 製品説明(製品名:肉豚)

1. 主な原材料、生産資材	①種豚 ②飼料 ③井戸水 ④
2. 製品の重要な特徴	①S P F ②餌に苧麦類使用した高品質 ③185日出荷112kg ④広々とした肥育舎 ⑤
3. 製品の用途	①枝肉、内臓、皮販売 ②
4. 出荷形態	①月(100頭)、木(20~30頭)出荷 ②出荷前(計量、洗浄) ③ ④
5. 保証条件および期限	①よく加熱すること ②針の使用記録管理(半年) ③投薬履歴管理(半年) ④
6. 出荷・販売先	①●●ミートセンター ②
7. 情報(履歴)の表示	①投薬歴 ②ワクチン歴 ③飼料内容提示 ④生体重 ⑤ ⑥ ⑦
8. 流通上の特別な管理	①輸送中の事故、ストレスの軽減 ②夏場は輸送密度(100頭)以下 ③輸送時トラックにオガ粉(敷料)散布 ④ ⑤

設定日: 年 月 日 作成: 承認:

運搬業者、使用しているワクチン、薬、餌と使用ステーションなどが浮かんできます。「農場の情報を説明してくださいます」と質問すれば、ほとんどが

るときに役立ちます。

(4) 製品の情報を集める

製品説明（表2）は、いかなれば豚の情報です。以下の点が重要になってきます。

① 主な原材料…肉豚を構成する原材料です。素豚、水、餌、薬剤、ワクチンなどです。

② 製品の特徴…製品の特徴を書きま

す。出荷体重、肉質の特徴など。

③ 製品の用途…テーブルミート、加工用などです。

④ 出荷形態…一回の出荷頭数、出荷頻度、使用トラックなどです。

⑤ 保証条件および期限…二四時間以内にと畜すること、食べる前によく加熱することなどです。

⑥ 出荷・販売先…出荷業者名、問屋名称、取引先会社名などです。

⑦ 情報（履歴）の表示…出荷時に開

示可能な情報（ワクチン履歴、餌給与歴、投薬歴など）を記載します。

⑧ 流通上の特別な管理…流通上注意している点などです。例えばトラックに乗せる限度頭数、運転方法、チップをまくなどがこれに当たります。またまた質問です。あなたの生産する肉豚はどんな豚ですか？

原材料・資材リスト

前述の製品説明の中の、原材料のリストです。

なるほど、もうリンクが始まっていますね。

素豚、水、餌（すべての餌を列挙）、ワクチン（すべて）、添加材、薬品な

どの特徴、

材質、危

害要因、

供給者を

書きます。

あなたの

生産した

豚がどん

な工夫が

施された

製品かが、

表3と5

を見ると

よく分か

るわけで

す。しつ

こく質問

表3 原材料・資材リスト（製品名：肉豚）その1

原材料および資材名 餌付け人工乳 (離乳後3日まで) ピュアーソフトワン	内容 特徴:パウダー 材質:脱脂粉乳・穀類その他、成分表添付 危害要因: 供給者:中部飼料
人工乳B (24〜31日) ピュアープロ2	特徴:パウダー 材質:脱脂粉乳・穀類その他、成分表添付 危害要因: 供給者:中部飼料
人工乳C (31〜45日) Wカム	特徴:マッシュ(一部非加熱) 材質:脱脂粉乳・穀類その他、成分表添付 危害要因:SE、STの持ち込み 供給者:中部飼料
人工乳D (45〜70日) アタックフード	特徴:マッシュ(一部非加熱) 材質:脱脂粉乳・穀類その他、成分表添付 危害要因:SE、STの持ち込み 供給者:丸紅飼料株式会社
子豚用飼料 (70〜120日) 子豚育成マッシュ	特徴:マッシュ(一部非加熱) 材質:マイロ、とうもろこしなど、成分表添付 危害要因:SE、STの持ち込み 供給者:中部飼料
肉豚用飼料 (120日〜出荷まで) さわやか肉豚	特徴:クランブル(全量加熱) 材質:キャッサバ、タロイモなど成分表添付 危害要因: 供給者:中部飼料
設定日: 年 月 日 作成: 承認:	

表4 原材料・資材リスト（製品名：肉豚）その2

原材料および資材名 肉豚用飼料 さわやか肉豚H 雌用	内容 特徴:クランブル(全量加熱) 材質:キャッサバ、タロイモなど成分表添付 危害要因: 供給者:中部飼料
種豚 ハイマッシュ(妊娠期)	特徴:マッシュ(一部非加熱) 材質:とうもろこし、大豆粕など成分表添付 危害要因:SE、STの持ち込み 供給者:中部飼料
種豚 元気種豚B(授乳期)	特徴:マッシュ(一部非加熱) 材質:とうもろこし、大豆粕など成分表添付 危害要因:SE、STの持ち込み 供給者:中部飼料
地下水	特徴: 材質: 危害要因:大腸菌、サルモネラ 供給者:自家生産
マイコ	特徴:能書添付 材質:能書添付 危害要因: 供給者:
丹毒	特徴:能書添付 材質:能書添付 危害要因: 供給者:森久保薬品
設定日: 年 月 日 作成: 承認:	

表5 原材料・資材リスト（製品名：肉豚）その3

原材料および資材名	内容
AD	特徴:能書添付 材質:能書添付 危害要因: 供給者:畜産協会
パルボ	特徴:能書添付 材質:能書添付 危害要因: 供給者:AMI
日本脳炎	特徴:能書添付 材質:能書添付 危害要因: 供給者:AMI
PRRS	特徴:能書添付 材質:能書添付 危害要因: 供給者:
	特徴: 材質: 危害要因: 供給者:
設定日: 年 月 日 作成: 承認:	

という方！
七月号でさ
らっと触れ
ます。あの
三角形の説
明が、説明
する人によ
って違うこ
とが、HA
CCPの普
及を妨げて
きた大要因
ですから。
次の理論に
進む前に、

です。あなたの生産する豚肉には、
どんな工夫が詰まっていますか？

今回は

HACCPの三角形です

いかがでしたか？

ここまででき上がっただけで、自
分の農場の情報を取引先に提示でき
る書類となったと思います。HAC
CPの三角形は出てこないのか？

今の位置について、しっかり整理
できましたね。今回は、今回の情報
に基づいた、フローダイアグラム、
作業分析を行ってみます。



この記事についてのご質問・ご相
談はinfo@nanohanavet.jpまでお気
軽にどうぞ！

つづく

